

# 19 JAHRE ZUVERLÄSSIGKEIT

## Eine Fallstudie über die Langlebigkeit und Verlässlichkeit unseres Wasseraufbereitungssystems in einem Dialysezentrum in Heidelberg

Kunde: Nierenzentrum Heidelberg.

Kapazität: 2500 l/h (2.5 m3/h)

Ort: Heidelberg, Deutschland

Vor 19 Jahren wandte sich das Nierenzentrum in Heidelberg, Deutschland, an die Herco Wassertechnik GmbH mit dem Wunsch nach einem Wasseraufbereitungssystem, welches hochwertiges Reinstwasser für die Dialyse liefert. Damals wurde die Wichtigkeit einer guten Wasserqualität in Verbindung mit der Dialysieflüssigkeit für die Gesundheit der Patienten erkannt.

Entscheidend war, dass die angebotene Lösung nachhaltig und effizient bei der Beseitigung von Endotoxinen, Keimen und anderen Spurenelementen im Wasser gemäß den europäischen Vorschriften und internationalen Standards sein sollte. Herco schlug eine zweistufige Umkehrosmose-Wasseraufbereitungsanlage vor, deren Schwerpunkt auf der Bereitstellung von reinem Wasser in Spitzenqualität für die Patienten lag. Die Anlage minimiert den Wasserverbrauch, indem sie sicherstellt, dass nur eine minimal erforderliche Wassermenge entsorgt wird, was auf die von Herco eingesetzte Wassersparfunktion zurückzuführen ist. Darüber hinaus sind die Umkehrosmoseanlage und die Ringleitung

Anlage: Umkehrosmose zur Herstellung von Reinstwasser für die Hämodialyse

Startdatum: Mai 2005

auf optimale Effizienz ausgelegt, um den Durchsatz zu maximieren und gleichzeitig die strengen Qualitätsstandards zu erfüllen, die für Dialyseverfahren erforderlich sind.

Um einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten, ist die Heidelberger Anlage mit einer Ringleitung in Subloop-Ausführung inklusive Doppelanschlussystemen ausgerüstet. Dieses System ist totzonenfrei und gewährleistet eine kontinuierliche Wasserversorgung der Dialysestationen.

Das herausragende Merkmal der nach Heidelberg gelieferten Wasseraufbereitungsanlage ist dabei ihre Fähigkeit, über eine lange Zeit mikrobefreies Wasser zu liefern, ohne dass eine chemische oder thermische Desinfektion erforderlich ist. Dieser Durchbruch wurde durch das totzonenfreie Design erst ermöglicht.

Besonders bemerkenswert ist die Langlebigkeit dieser Herco-Technologie. In 19 Jahren mussten die Membranen nicht einmal ausgetauscht werden.



Christian Kalbrunner

Nierenzentrum Heidelberg  
Leiter Haustechnik und  
Energiemanagement

*„ Seit nunmehr 19 Jahren verlassen wir uns auf die Anlagentechnik von Herco und können die Zuverlässigkeit der Anlagentechnik sowie des Herco Service bezeugen.*

*In dieser Zeit war kein einziger Membranwechsel an der Umkehrosmose erforderlich.*

*Dies ist möglich dank des einzigartigen totzonenfreien Designs der Umkehrosmose-Anlage, der verlässlichen Wartungen und der besonders guten Qualität der durchdachten Technik. “*

Dies ist ein Beweis für die hohe Qualität der verwendeten Materialien und die sorgfältige Konstruktion. Die so erreichte sehr lange Lebensdauer der Membranen trägt zur Nachhaltigkeit der Anlage bei und senkt die Betriebskosten, einhergehend mit einem ununterbrochenen Betrieb.

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass die Herco-Wasseraufbereitungsanlage im Heidelberger Nierenzentrum eine nachhaltige, qualitativ hochwertige Lösung darstellt. Es wurde ein zuverlässiger Betrieb, mit optimalen hygienischen Eigenschaften sichergestellt. Herco ist stolz darauf, zum Wohlbefinden und zur Sicherheit der Patient\*innen beizutragen und gleichzeitig die höchsten Standards der Nachhaltigkeit im Gesundheitswesen erfüllt zu haben.

Stand: April, 2024

**Herco**<sup>®</sup>medical  
Pollet Water Group

Erfahren Sie mehr über unsere Branchenkompetenzen, lassen Sie sich in unserem Newsletter über unsere kostenlosen Webinare informieren oder blättern Sie in unserem Waterguide. [www.hercowater.com](http://www.hercowater.com)

